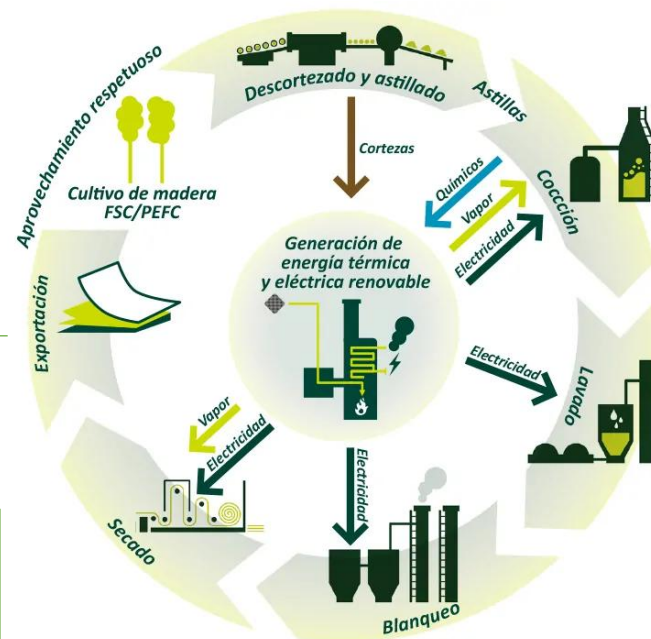




Developing Sustainability
CROMOGENIA
UNITS

ence
ENERGÍA & CELULOSA



Bioadhesivos

Biorecubrimientos

Celulosa para MFP

Modelo 1

Envase MFP + bio film polimérico multicapa
(con bioadhesivos) → +biorecubrimientos



Modelo 2

Láminas papel + biorecubrimientos



ASPECTOS CLAVE



- ❖ Envases 100 % bio basados a partir de fuentes agroforestales (celulosa y aceites)



- ❖ Eliminar la presencia de plásticos sintéticos
- ❖ Disminuir en un 20 % la cantidad de residuos generados
- ❖ Reducir la huella de carbono en un 20 %



- ❖ Métodos de fabricación más eficientes → modelos numéricos de fluidodinámica computacional
- ❖ Procesos de fabricación (moldeado y aplicación coatings...) con menor gasto energético y económico (más del 10 % de reducción)



- ❖ Propiedades mecánicas, barrera, termosellabilidad mejoradas → bioadhesivos y biorecubrimientos específicos → alimentos con altas exigencias (cárnico y pesquero)

- ❖ Mejoras en el tiempo de la vida útil y durabilidad



- ❖ Envases Biodegradables, compostables y reciclables